



# Sn2 Neutral-Reiniger

abgestimmt auf Adsorptionsprozesse - Artikel: 6477 / Stand 4 - 2016

## Einsatzbereich:

- Der neutrale, **konzentrierte** Reiniger ist für **Tauch- und Ultraschallreinigung** sehr gut geeignet. Er wurde für die Reinigung von Bauteilen aus Eisenwerkstoffen vor der Wärmebehandlung, insbesondere vor Diffusionsprozessen entwickelt. **Der Reiniger ist auch perfekt geeignet zur Reinigung von Aluminium oder Aluminium mit Magnesiumanteilen.** Anwendungsbereich: Härtetechnik und Wärmebehandlung.
- Durch seine besonderen Eigenschaften verleiht **Sn2** der gereinigten Oberfläche einen guten, temporären Korrosionsschutz bis zur nachfolgenden Bearbeitungsstufe. Adsorptionsprozesse, wie sie im ersten Stadium der Diffusion von Kohlenstoff, Bor- oder Stickstoff, der galvanischen Prozesse, Hart- und Weichlötlötfügeoperationen, Feuerverzinkungen, Emaillierungen u.a.m. vorkommen, werden nicht behindert.
- In der Wärmebehandlung wird durch die Optimierung der Adsorptionsprozesse eine gleichmäßige Eindiffusion von Fremdelementen gewährleistet. Das Ergebnis der Wärmebehandlung

zeigt eine gleichmäßig ausgebildete Schicht mit konstanten Werten der Härte und der chemischen Zusammensetzung. Bei Emaillier-, Füge- und galvanischen Prozessen wird der Benetzungsgrad der aufzubringenden Schichten beträchtlich vergrößert und das Haftungsvermögen verbessert. Die geringe Verbrauchsmenge schafft die Voraussetzung für die hohe Wirtschaftlichkeit von **SN2** und erweitert das Einsatzgebiet auf herkömmliche Reinigungsoperationen in der spanabhebenden und spanlosen Bearbeitung von Eisen und Nichteisenmetallen. Geringe Lager- und Transportkosten und das vereinfachte Handling tragen zur Verminderung der Fertigungskosten bei. Die tägliche Nachdosierung ist nicht mehr erforderlich. Die relativ gute Verträglichkeit mit hartem Wasser erübrigt eine zusätzliche Enthärtung des Frischwassers.

## Technische Daten SN2:

Lieferform: \_\_\_\_\_ klare, gelbe Flüssigkeit  
Löslichkeit in Wasser: \_\_\_\_\_ vollständig mischbar  
PH-Wert: \_\_\_\_\_ 9,5  
Siedepunkt: \_\_\_\_\_ 100,8 °C  
Dichte bei 20 °C: \_\_\_\_\_ 1,075 g/cm<sup>3</sup>  
Viskosität, dynamisch bei 20 °C: \_\_\_\_\_ 60 mPas  
Frostempfindlichkeit: \_\_\_\_\_ -5°C  
Arbeitstemperaturbereich: \_\_\_\_\_ 60 bis 70 °C  
Empfohlener Badansatz: \_\_\_\_\_ 1 bis 2 Gew.% in Wasser, je nach Verschmutzungsgrad der Teile

**Comedol**  
Dr. Joseph Naton

GmbH & Co. KG  
Eichenstraße 5-7  
82061 Neuried

**E-mail** info@comedol.de  
**Telefon** 089/ 755 10 51  
**Fax** 089/ 759 34 83



# Reiniger 1020/ 1013

Anwendungsleitfaden

## Anwendung Sn2 - Stand-Alone Edition:

❑ Den Reiniger Sn2 zwischen 1 - 3 % mit entmineralisiertem Wasser verdünnen. Das Gemisch in das Tauchbecken geben. Die Temperatur sollte 70 Grad °C nicht übersteigen, da sonst wertvolle Inhaltsstoffe zerstört werden. Um den Korrosionsschutz zu erhalten, sollte dem Wässerungsbad ca. 0,5 % von unserem SN2 beigemischt werden.

## Anwendung Sn2 - More Way Edition:

❑ Hier werden drei Bäder in Folge benötigt. In das erste Bad füllen Sie entmineralisiertes Wasser und ergänzen dieses dann mit bis zu 3 % von unserem Reiniger 1013.

❑ Das zweite Bad dient als Entwässerungsbad. Hier sollten Sie nur entmineralisiertes Wasser benutzen.

❑ In das dritte Bad geben Sie nur 1 % Reiniger Sn2.

## Anwendung 1013:

❑ Der Reiniger 1013 wird ausschließlich in Spritzanlagen verwendet.

**Comedol**  
Dr. Joseph Naton

GmbH & Co. KG  
Eichenstraße 5-7  
82061 Neuried

**E-mail** info@comedol.de  
**Telefon** 089/ 755 10 51  
**Fax** 089/ 759 34 83